

- Lista instrucțiunilor de serviciu pentru persoanele responsabile privind organizarea și efectuarea lucrărilor și Lista instrucțiunilor de producție pentru lucrători privind efectuarea inofensivă a lucrărilor la obiectele industriale periculoase, aprobate de conducătorul întreprinderii la 16.01.2017 și prezența lor la întreprindere;

- Dovada privind dotarea tehnică a întreprinderii cu utilaje și echipamente, aprobată de conducătorul întreprinderii la 16.01.2017;

- Lista documentelor normative aplicate la organizarea și efectuarea lucrărilor, aprobată de conducătorul întreprinderii la 16.01.2017 și prezența lor la întreprindere;

- Regulamentul privind Laboratorul examinare metale și diagnosticare tehnică, aprobat de conducătorul întreprinderii la 16.01.2017;

- Cartea tehnică a Laboratorului examinare metale și diagnosticare tehnică, aprobată de conducătorul întreprinderii la 16.01.2017;

- Manualul calității Laboratorului examinare metale și diagnosticare tehnică, aprobat de conducătorul întreprinderii la 16.01.2017;

- Formularele documentelor de evidență eliberate Beneficiarului la terminarea lucrărilor.

5. Destinația și caracteristica obiectului expertizei. Gradul de pregătire al întreprinderii se evaluează în temeiul expertizei bazei normative, verificării întreprinderii, dotării tehnice și tehnologice a întreprinderii, precum și prezenței cadrelor ingineresti-tehnice și personalului muncitoresc admis către îndeplinirea proceselor tehnologice declarate.

6. Rezultatele expertizei. În baza documentației și actelor prezentate și a expertizei tehnice efectuate, s-a constatat, că nivelul de pregătire organizatorică și tehnică al SRL „BALMAD PRIM” corespunde cerințelor securității industriale pentru îndeplinirea lucrărilor de examinare nedistructive prin metodele - examinare vizuală (VT), examinare cu ultrasunete (UT), examinare cu lichide penetrante (PT) a:

- recipientelor care funcționează sub presiune mai mare de 0,07 MPa;

- macaralelor de toate tipurile;

- rezervoarelor pentru petrol și produse petroliere.

Solicitantul este responsabil de actualizarea și reînnoirea în termen a documentației, care a stat la baza eliberării prezentului aviz de expertiză, pe toată durata acțiunii acestuia.

Experți


A. Gorbani
V. Tislinschi

documentelor normative aplicate în procesul de expertiză

1. Legea Republicii Moldova privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase nr. 116 din 18.05.2012.
2. NRS 01-03:2013 „Proceduri generale de expertiză în domeniul securității industriale”.
3. NRS 35-03-67:2004 „Reguli de construire și exploatare inofensivă a recipientelor sub presiune”.
4. NRS 35-03-96:2008 „Cerințe de securitate industrială la construcția, montarea, punerea în funcțiune, utilizarea, repararea și verificarea tehnică a macaralelor”.
5. „Правила технической эксплуатации резервуаров и инструкции по их ремонту”, Москва, «Недра», 1988, утвержденные Госкомнефтепродуктов 26.12.1986.
6. SM GOST 17032:2012 „Rezervoare orizontale din oțel pentru produse petroliere. Condiții tehnice”.
7. RG 35-01-72:2006 „Modul de prelungire a termenului de exploatare a instalațiilor tehnice și construcțiilor la obiectele industriale periculoase”.

În baza prevederilor art. 8 al Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, pentru desfășurarea activităților în domeniul securității industriale, agenții economici sunt obligați să notifice IPSSTOIP cu prezentarea avizului pozitiv de expertiză autorității abilitate cu dreptul de a acorda licențe.